

# CQOP SOA

## COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE

Codice identificativo : 02968320966 (Autorizzazione n.10 del 09/11/2000 )  
**ATTESTAZIONE DI QUALIFICAZIONE ALLA ESECUZIONE DI LAVORI PUBBLICI**  
**RILASCIATA AI SENSI DEL DPR 207/2010**

Rilasciato alla impresa: **STAHLBAU PEDROSS - S.R.L.**

con sede in: **LACES**

**CAP: 39021**

**Provincia : BZ**

Indirizzo: **ZONA INDUSTRIALE 3**

Iscritta alla CCIAA di: **BOLZANO**

al n.: **00227720216**

**C. F.: 00227720216**

**P. IVA: 00227720216**

**Rappresentanti legali:**

| Titolo nome e cognome | Codice Fiscale   |
|-----------------------|------------------|
| Sig. Ulrich Pedross   | PDRLCH65P041729N |
|                       |                  |
|                       |                  |
|                       |                  |

| Titolo nome e cognome | Codice Fiscale |
|-----------------------|----------------|
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |

**Direttori Tecnici:**

| Titolo nome e cognome   | Codice Fiscale   |
|-------------------------|------------------|
| Ing. Friedrich Tischler | TSCFDR52P05E862B |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |
|                         |                  |

| Titolo nome e cognome | Codice Fiscale |
|-----------------------|----------------|
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |
|                       |                |

**Categorie e classifiche di qualificazione:**

| Cat.   | Class. | C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione |
|--------|--------|---|
| OS6    | II     |   |
| OS18-A | II     |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |
|        |        |   |

| Cat. | Class. | C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione |
|------|--------|---|
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |

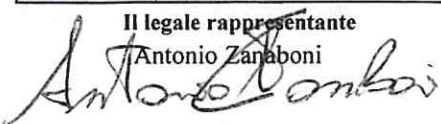
| Cat. | Class. | C.F. direttore tecnico cui è connessa la qualificazione |
|------|--------|---|
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |
|      |        |   |

L'impresa possiede la certificazione (art. 3 c.om 1, lettera mm) D.P.R. 207/2010) valida fino al 17/11/2019 rilasciata da APAVE CERTIFICATION ITALIA S.R.L.  
 L'impresa partecipa al consorzio stabile , con codice fiscale: .

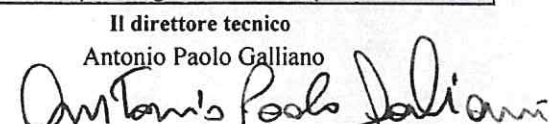
Attestazione n.: 43553AL/10/00 ( N.ro progressivo/Codice SOA ) - Sostituisce l'attestazione n.: ( N.ro progressivo/Codice SOA )

| Date | rilascio attestazione originaria | 20/11/2018 | scadenza validità triennale      | 19/11/2021 | scadenza intermedia (cons. stab.) |            |
|------|----------------------------------|------------|----------------------------------|------------|-----------------------------------|------------|
|      | rilascio attestazione in corso   | 20/11/2018 | effettuazione verifica triennale |            | scadenza validità quinquennale    | 19/11/2023 |

Copia del documento autenticato con firma digitale e archiviato nella banca dati della Autorità per la vigilanza sui lavori pubblici

**Il legale rappresentante**  
 Antonio Zanaboni  


timbro SOA  
  
**CQOP SOA**  
 COSTRUTTORI QUALIFICATI OPERE PUBBLICHE  
 Società Organismo di Attestazione

**Il direttore tecnico**  
 Antonio Paolo Galliano  


# ZERTIFIKAT

über die  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

2374-CPR-0362

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

**Bauprodukt:**

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.  
Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

**Stahlbau Pedross GmbH**  
Industriezone 3  
I – 39021 Latsch

Hergestellt im Herstellerwerk:

**Stahlbau Pedross GmbH**  
Industriezone 3  
I – 39021 Latsch

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm  
**EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

**Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 03.07.2014**

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **03.01.2024**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

**Nächste Überwachung: 03.07.2023**

Essen, 29.07.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0362-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0362 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Stahlbau Pedross GmbH  
Industriezone 3  
I - 39021 Latsch

**Herstellerwerk(e):** Stahlbau Pedross GmbH  
(Produktionsstätte des Herstellers) Industriezone 3  
I - 39021 Latsch

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle  $\leq$  S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Hannes Pedross, 10.10.1964, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


**Gültigkeitsbeginn:** 03.07.2014  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 03.07.2023

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 03.01.2024 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq$  20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq$  30 mm.

**Ort/Datum:** Essen, den 29.07.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

